



## 24 HEURES EN RÉGION

# Canapé local 100 % écoresponsable

Structure, mousse et tissu sont assemblés à Saint-Vallier.

**ALAIN BOLLERY**

**LE PLUS IMPORTANT**, c'est ce que l'on voit, évidemment, « mais aussi ce que l'on ne voit pas », estime Gilles Penet, le dirigeant de l'entreprise Canapé Tissu, qui a lancé une nouvelle gamme écoresponsable. Le patron parle d'abord et surtout de la mousse, condition du confort : « Cette mousse est 100 % française, mais surtout, elle est le fruit d'un savant recyclage des matelas qui affluent dans les déchetteries. »

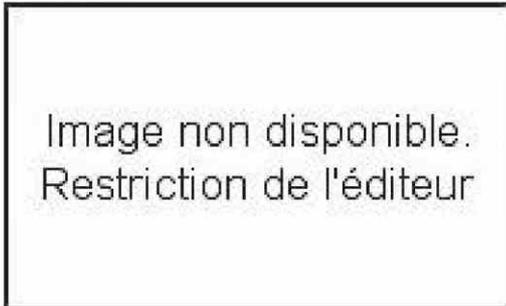
### 50 % d'émissions de gaz à effet de serre en moins

« On a travaillé avec quatre entreprises chimistes françaises pour obtenir cette mousse innovante, explique Gilles Penet. On est à la fois dans le recyclage et dans l'économie circulaire. Il est 100 % écoresponsable et à 98 % made in France, puisqu'il n'y a que le tissu qui est importé d'Espagne, car il n'y a pas de fabrication dans l'Hexagone. »

L'assemblage de tous les éléments se fait dans l'entreprise à Saint-Vallier (Saône-et-Loire), près de Montceau-Les-Mines. Pour les 10 m de tissu en moyenne d'un canapé standard, 370 bouteilles en plastique usagées sont revalorisées. « C'est bien simple, on économise 70 % d'eau et on réduit de 50 % les émissions de gaz à effet de serre », précise encore Gilles Penet, soulignant aussi que le bois des structures – certifié

PEFC (issu de forêts gérées durablement) – est acheté dans le Périgord.

C'est à Châtenoy-le-Royal, près de l'A6 et de la sortie de Chalon Nord, que Canapé Tissu a installé son espace de vente, qui fait aussi office de showroom.



La mousse provient du recyclage de matelas, le bois est acheté dans le Périgord et le tissu est fabriqué avec des bouteilles en plastique usagées.

LP/ALAIN BOLLERY

